

Case Study

Neuentwicklung einer 10mm Verriegelungseinheit

Für einen Kunden im anspruchsvollen Umfeld der Automobilzulieferindustrie haben wir eine hochwertige Verriegelungseinheit in kürzester Zeit entwickelt. Diese Verriegelungseinheit muss sowohl pneumatisch als auch händisch betätigt werden können.



Problemstellung

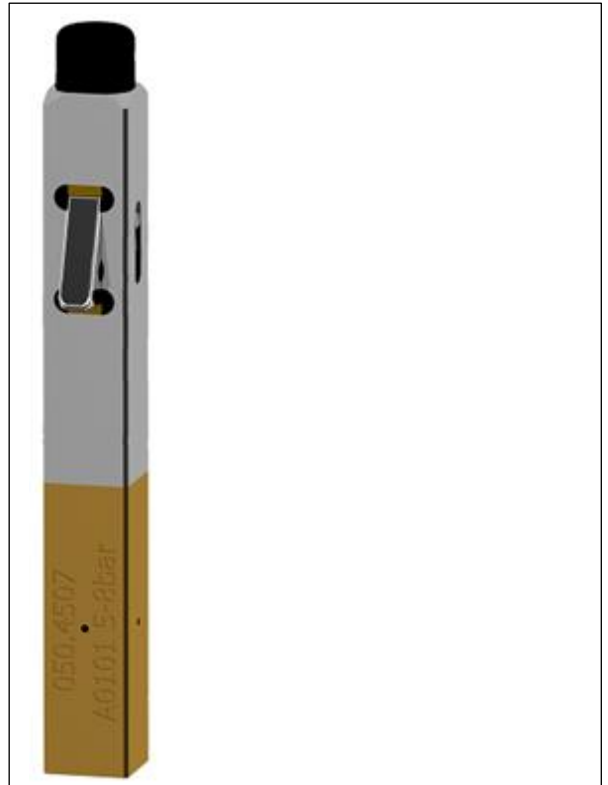
- Kunde setzte bisher ein Alternativprodukt ein, das jedoch nicht die geforderten Produkteigenschaften erfüllen konnte.
- Ursprüngliche Verriegelung war nicht prozesssicher.
- Es war kein passendes Produkt am Markt verfügbar.



Lösung

Entwicklung einer 10x10mm Verriegelungseinheit mit höchster Präzision, Führung und Betätigung

- Mit einer Messing-Edelstahl Materialkombination wurden höchste Präzision bei optimalen Kosten erreicht
- Spezielle Gleitführungen und enge Fertigungstoleranzen führen zu einer optimalen und gleichbleibenden Betätigungskraft der Klinke
- Die neue Lösung ist dauerhaft prozesssicher und erfüllt alle Forderungen des Kunden.



Highlights

- Optimale Materialkombination
- Bestes Preis/Leistungsverhältnis
- Perfekt abgestimmt Gleitpartner für geringe, gleichbleibende Betätigungskraft
- Exakt auf Kundenbedürfnis abgestimmt